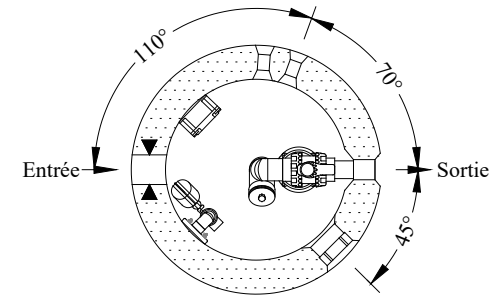
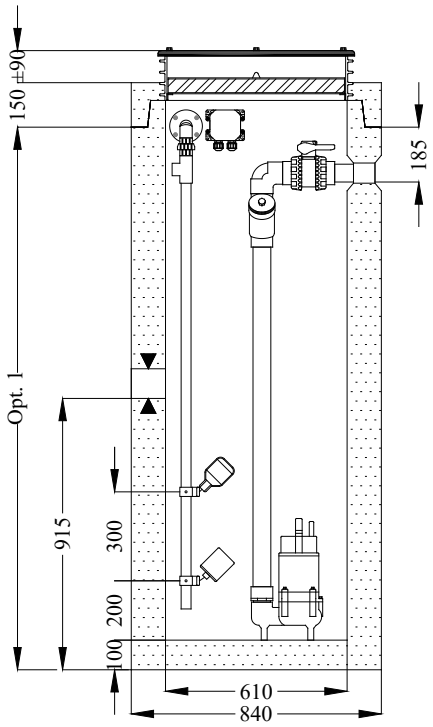
SPM-600EG (béton)





** Conforme à la norme BNQ 2622-420*

-Pompe submersible
-Moteur 1/2 hp
-Alimentation 115 volts
-Relais de surcharge thermique intégré
-Manipulation des solides: 50 mm

CARACTÉRISTIQUES

- Pompage d'égout (avant la fosse septique).
- Volume pompé lors d'une séquence: ±50 litres.
- Entrée de 100 mm Ø avec joint d'étanchéité.
- Tuyauterie intérieure de 50 mm Ø.
- Sortie 50 mm Ø avec ensemble d'adaptateurs 50 mm Ø.
- Adaptateurs de collecte pour conduite BNQ de 100 mm Ø.

NOMENCLATURE

SPM-600EG- (opt.1) (opt. 2)

HAUTEUR (*opt. 1*)

12	1220 mm	±900 kg
15	1525 mm	±1100 kg
18	1830 mm	±1300 kg
21	2135 mm	±1500 kg
24	2440 mm	±1700 kg
27	2745 mm	±1900 kg
30	3050 mm	±2100 kg

COUVERCLE (*opt. 2*)

	Couvercle en PVC Série TT (standard)
EZ	Couvercle en PVC Série EZ
OR6	Couvercle fibre de verre
B	Couvercle en béton

Pour plus de renseignements voir la fiche des couvercles.

Exemple : SPM-600EG-18
(Station de pompage en béton d'égout de 1830 mm de haut avec couvercle en PVC série TT).

COMPOSANTES

Réservoir en béton de 610 mm Ø *
Tête béton 610 et couvercle PVC 600 mm Ø
Couvercle isolé de 600 mm Ø
Pompe submersible d'égout
Tuyauterie et raccords en PVC rigide
Valve à bille de 50 mm Ø
Valve de retenue de 50 mm Ø
Arbre à flotteurs
Flotte simple
Flotte d'alarme
Boîte de jonction
Système d'alarme intérieur
Ensemble d'adaptateurs 50 mm Ø
Ouverture de 100 mm Ø pour échange d'air

Note: Cette station de pompage est aussi disponible sur demande en 900mm Ø

Cette station de pompage représente un modèle prédéfini. Toutes modifications peuvent être apportées selon vos spécifications. Pour plus d'informations, communiquez avec notre service technique.