

Ce système d'alarme de niveau de liquide peut être installé à l'intérieur ou l'extérieur. Ce système d'alarme surveille les niveaux de liquide dans les chambres de pompes de relevage, les bassins de pompes de puisard, les réservoirs de rétention, les eaux usées, l'agriculture et d'autres applications liées à l'eau.

L'alarme intérieure/extérieure Tank Alert® XT peut servir d'alarme de niveau haut ou bas selon le modèle d'interrupteur à flotteur utilisé. L'avertisseur sonore retentit et la balise rouge s'allume lorsqu'une condition de niveau de liquide potentiellement menaçante se produit. L'avertisseur peut être coupé mais le voyant d'alarme reste allumé jusqu'à ce que la situation soit corrigée. Un voyant de mise sous tension sur l'interrupteur indique que le panneau d'alarme est alimenté.

CARACTÉRISTIQUES

- Boîtier conforme à la norme d'étanchéité de type 3R
- Réinitialisation automatique de l'alarme, interrupteur de silence de l'avertisseur et interrupteur de test de l'alarme
- L'avertisseur sonore émet un son de 85 décibels à 3 mètres (10 pieds).
- Le système d'alarme (lorsqu'il est installé sur un circuit séparé) fonctionne même si le circuit de la pompe tombe en panne.
- L'ensemble comprend un interrupteur de commande SignalMaster® SJE standard avec un câble de 4,57 mètres (15 pieds) (autres longueurs disponibles) et une pince de montage.



OPTIONS

Lorsqu'il est commandé avec l'alarme, ce système est disponible avec:

- Modèles d'interrupteurs à flotteur alternatifs pour l'avertissement de niveau haut ou bas
- Contacts auxiliaires secs normalement ouverts pour faciliter la connexion de dispositifs à distance
- Le bornier prémonté permet d'utiliser le boîtier comme boîte de jonction pour l'épissage de la pompe, de l'interrupteur de la pompe et de l'alimentation de la pompe. Conforme à la norme NEC pour les boîtes de jonction
- Cordon d'alimentation de 1,8 mètre (6 pieds) et connecteurs étanches

SPECIFICATIONS

Tension : 120 VAC, 50/60 Hz, 7 watts max. (condition d'alarme)

Boîtier de l'alarme : 16,51 X 11,43 X 7,62 cm (6,5 X 4,5 x 3,0 pouces), intérieur-extérieur, résistant aux intempéries, thermoplastique conforme à la norme d'étanchéité de type 3R

Avertisseur sonore : 85 décibels à 3 mètres (10 pieds), conforme à la norme d'étanchéité de type 3R telle qu'installée par l'usine
Balise d'alarme : conforme à la norme d'étanchéité de type 3R telle qu'installée par l'usine

Interrupteur test/silence : certifié selon les normes IP66 et IP69

Contacts d'alarme auxiliaires (en option) : 120 VAC, 50/60 Hz, 5 ampères

Bornier prémonté (en option) : 120/230 VAC, 20 ampères

Cordon d'alimentation (en option) : Cordon de 1,8 mètre (6 pieds) avec fiche de 120 VAC

Interrupteur à flotteur : Interrupteur de commande SJE SignalMaster® avec pince de montage

Câble : 4.57 meters (15 feet), flexible 18 gauge, 2 conductor (UL) SJOW, water-resistant (CPE)

Flotteur : 7,0 cm de diamètre x 12,3 cm de long (2,74 pouces de diamètre x 4,83 pouces de long), boîtier en polypropylène résistant aux chocs et à la corrosion pour une utilisation dans les eaux usées et l'eau jusqu'à 60°C (140°F).

Interrupteur : 125/250 VAC, 50/60 Hz, 5 ampères

VERTICAL REED SWITCH

- Control differential: .375 inch (1 cm)
- Maximum angle from vertical: 5°
- Electrical: 250 mAmps, 12-125 VAC, 50/60 Hz
500 mAmps, 6-12 VDC, 50/60 Hz

- Housing and Float: 1.60 inch diameter x 6.7 inch long (4.06 cm X 17.01 cm), high impact, corrosion resistant PVC for use in sewage and non-potable water up to 120°F (50°C)



⚠ WARNING



ELECTRICAL SHOCK HAZARD

Disconnect power before installing or servicing this product. A qualified service person must install and service this product according to applicable electrical and plumbing codes.

⚠ WARNING



EXPLOSION OR FIRE HAZARD

Do not use with flammable liquids. Install in accordance with ANSI/NFPA 70. Suitable for usage with intrinsically safe circuit extensions as defined by UL 698A.

Failure to follow these precautions could result in serious injury or death.

Keep these instructions with warranty after installation.

Install in accordance with National Electric Code, ANSI/NFPA 70 to prevent moisture from entering or accumulating within boxes, conduit bodies, fittings, float housing, or cable.

ALARM INSTALL

Mount alarm according to the installation instructions provided with the alarm.

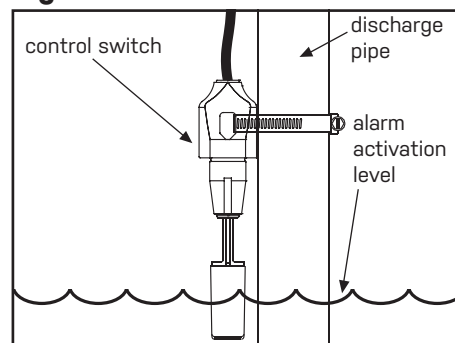
MOUNTING THE SWITCH

Warning: Do not install switch in direct line of incoming liquid.

Install as shown in Figure A.

Note: All hose clamp components are made of 18-8 stainless steel material. See your SJE Rhombus® supplier for replacements.

Figure A



PREVENTATIVE MAINTENANCE

- Periodically inspect the product. Check that the cable has not become worn or that the housing has not been damaged so as to impair the protection of the product. Replace the product immediately if any damage is found or suspected.
- Periodically check to see that the float and rod are free to move and operate the switch.
- Use only SJE Rhombus® replacement parts.

SJE RHOMBUS® FIVE-YEAR LIMITED WARRANTY

SJE Rhombus offers a five-year limited warranty. For complete terms and conditions, please visit www.sjrhombus.com.

NOTICE!

Products returned must be cleaned, sanitized, or decontaminated as necessary prior to shipment to ensure that employees will not be exposed to health hazards in handling said material. All applicable laws and regulations shall apply.